

## 产品描述

### ■ 概要

"C-808"是 Bodyian CL 系列2K丙烯酸清漆,具有优秀的流平性和光泽. 可以得到卓越的外观. 并且耐候/耐老化性能优秀,可以长时间保持初期光泽 特别是外观非常优秀,并不需要额外的抛光作业. 是一款局部或整车喷涂都可以适用的优秀的产品.

### ■ 适用底材

- HiQ底色漆 (金属漆/素色漆/珍珠漆)

### ■ 产品配比

品名	容器(ℓ)	实量(ℓ)	储存性
Bodyian CL 标准清漆 C-808	4.0	4.0	24个月
标准固化剂(C LH-200)	1.2	1.0	12个月
慢干固化剂(C LH-230)	1.2	1.0	12个月
快干固化剂(C LH-250)	1.2	1.0	12个月
超快干固化剂(C LH-270)	1.2	1.0	12个月

\* 有效期间标准温度为20°C.

### ■ 混合粘度

粘度(主剂+固化剂) F.C#4/25°C = 14~17秒

### ■ 活化期

混合后可使用时间为4小时(25°C)以内.

### ■ 固化剂选择

	使用温度			
	5~15°C	10~25°C	20~35°C	30°C 以上
局部涂装	H-270	H-250	H-200	H-230
1 块板	H-270	H-250	H-200	H-230
2~3 块板	H-250	H-200	H-200	H-230
整车涂装	H-250	H-200	H-230	H-230

※ 夏季高温环境下,为防止针孔或橘皮现象,加10%的稀释剂(DR-950R)使用效果更佳.

## 施工指引

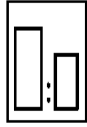
### ■ 使用方法

前处理



喷涂的底色漆充分干燥的状态下除尘后喷涂。

混合



品名	配比
Bodyian CL 清漆 C-808	2
固化剂(H-200系列)	1
稀释剂 T-030系列	0.1-0.3

涂装条件



1.5~2.5 bar (重力式)

与底材保持 20~25cm 间距、2次涂装

喷枪口径：1.2~1.6mm, 膜厚=40~60μm



1.5~2.5 bar (吸式)

与底材保持 20~25cm 间距、2次涂装

喷枪口径：1.4~1.8mm, 膜厚=40~60μm



1.5~2.5 bar (压力式)

与底材保持 20~25cm 间距、2次涂装

喷枪口径：1.3~1.5mm, 膜厚=40~60μm



闪干时间(Flash time)：5-10分钟

指触干时间(Set time)：10-15分钟

防护装备



为防止挥发气体吸入体内，接触到皮肤及眼睛  
请一定要戴好保护装备操作。

### ■ 干燥条件

	温度	时间	打磨/抛光
不粘尘	25°C	15-20mins	
自然干燥	25°C	8小时以上	12小时后
烘烤干燥	60°C	30 min	完全冷却后
红外线	60°C	30 min	完全冷却后

涂膜厚，会推迟干燥时间。

## 补充说明

### ■ 重涂

- 1) 重涂可能时间：25°C自干2小时以后
- 2) 重涂前打磨, 使用DR-180除油剂除油后涂装。

### ■ 驳口涂装

使用产品：HIQ 驳口稀释剂 (DR-500)

喷枪气压：2气压

涂装次数：1~2次

- 作业方法：
- 1) 第一步 喷涂CLC-808清漆.
  - 2) 第二遍喷涂时，比第一遍稍大面积喷涂.
  - 3) 用DR-500(驳口水)稀释 CLC-808 (CLC-808:DR-500=1:1稀释)  
比前喷涂面，大面积喷涂一次.
  - 4) 最后用 DR-500处理边缘.

## ■ VOC 含量

560g/l 以下

## ■ 注意事项

2K 聚氨酯涂料与水产生化学反应, 使用前擦干湿气

喷涂后请立即将涂料清洗干净

剩余的涂料盖好保持密封状态，避免储存在潮湿、阳光直射的地方

## ■ 健康及安全

1. 使用本产品前一定要熟知 MSDS
2. 使用前仔细阅读罐子上的注意事项
3. 为安全起见请在通风的条件下作业
4. 操作时请做好安全措施 ( 穿喷漆服、戴防毒口罩，护眼镜、手套 )

本资料是根据本公司实验结果及经验所制定，随着实际操作环境会产生变化。

本资料版权归NOROO涂料无允许不得复制及发行。

欲知详情请与技术部联系或登录公司网站(<http://www.autorefinishes.co.kr/>)。